

HOT MELDER

Soft injection

HM serise
PROTOTYPE



1 ONE MODELING



A-TECH

株式会社A-tech

<http://www.atech-co.jp>

ホットメルダー仕様表



株式会社 A - t e c h

	HM-05	HM-07	HM-10	HM-30	
基本性能					
シリンダー推力(標準70%)	800 N	800 N	800 N	3000 N	
最大吐出量(cc)	5 cc	7 cc	10 cc	30 cc	
最大保圧動作	50 kg/cm ²	40 kg/cm ²	25 kg/cm ²	65 kg/cm ²	
位置決め動作	75 kg/cm ²	55 kg/cm ²	35 kg/cm ²	95 kg/cm ²	
シリンダーストローク	50mm			100mm	
本体仕様					
電源	単相 AC100V/200V(50/60HZ)電圧範囲(±10%)			単相AC200V(50/60HZ)電圧範囲(±10%)	
エア源	0.4MPa以上				
材料溶解量	約400cc			約2000cc	
溶解温度	最大 250℃				
ヒーター:1	溶解タンク				
ヒーター:2	シリンダー部				
ノズルタッチ	上下動作(空圧式)				
制御関係					
タッチパネル (5インチ カラー)	シリンダー現位置表示、ヒーター部現温度表示 シリンダー速度調整、シリンダーストローク調整 押し付け圧調整、温度調整(溶解タンク、シリンダー) ページ設定(材料排出)、吐出時間設定 ロードセル ノズルタッチ上下動作				
スイッチ類	自動運転起動(両手起動)、非常停止 手動/自動モード				
安全装置	メイン空圧確認プレッシャースイッチ付 ヒーター断線確認、安全カバー				
制御装置	シーケンサ				
設置面積					
本体のみ制御盤含まず	W300 X D400 X H750 注)金型、追加仕様により変更します			W400 X D500 X H1450 注)金型、追加仕様により変更します	

オプション

温調器追加:1(ノズル等)	タッチパネル変更 8インチ
温調器追加:2(液温等)	タッチパネル変更 10インチ
材料供給切り出しホッパー (タンク部液面センサー付)	タッチパネル変更 12インチ タンク部液面センサー
材料供給スクリュウホッパー 温度調節機付	金型挿入部エアセンサー 強電盤別置きタイプ
(タンク部液面センサー付)	金型温調用ヒーター
吐出圧計測機器	金型温調用チラー

特殊仕様

オプション以外の追加仕様(特殊仕様)に関しては
担当営業にご相談ください
技術検討し、後日ご連絡します

納期

標準仕様の場合、受注後1.5~2ヶ月
特殊仕様の場合、別途見積りとなります

注記

- ・ホットメルダー本体、オプションに関しては客先設備仕様の対象としない
- ・ホットメルダー本体、オプションに関しての図面、ソフトは提出しない
- ・ホットメルダー本体、オプション以外の特殊仕様に関しては客先設備仕様対象とする
- ・ホットメルダーの制御装置(シーケンサ)に外部機器の制御を含めない(別の制御装置を設置)
- ・ホットメルダーと外部機器(ターンテーブルや、自動型締め装置等)のインターフェイスはドライ接続とする
- ・ホットメルダー1台に対して1台のタッチパネルとし、複数のホットメルダーを1台のタッチパネルで操作しない
- ・ホットメルダー本体の特殊仕様に関しては別途見積りとする
- ・外部機器の制御盤、操作盤は別に設置する
- ・金型は基本的に支給とする
- ・金型製作依頼の場合、試作金型とし成形品の品質に関しては保障しない